



SUBLITEX 1603



POLYESTER



170°C



FLOCK
60°



200µm



50 SEK.

PRODUKTBESCHREIBUNG

VERARBEITUNGSHINWEISE


1. Drucken und schneiden

Anschließend der Anleitung des Druckerherstellers.

- Achten Sie auf den Druck und Trockentemperaturen
- Benutzen Sie das adäquate Druck Profil (für Solvent- und Eco-Solventdrucker, (z.B. bei Roland), Colorip oder Versawork, und wählen Sie dann **Profil TTRH**)
- Entfernen Sie den Textil vom Drucker. Sublimationstinten durch einer Stunde nach dem Drucken aktivieren, sonst können die Farben verblassen..

2. Pressen

- Entgittern Sie das geschnittene Logo.
- Zeigen Sie das Papierträger ab, dann positionieren und pressen Sie das Bild bei 170 °C, 50 Sekunden, geschützt durch ein Silikonpapier.

STÄRKE:  Weißer Polyester Textil für Sublimations Drucker und Solvent- und Eco-Solventdrucker für die Heißübertragung.
- 200 Mikron

TRÄGER: Transparent Polyester.

NORM:  Zertifiziert nach Öko-Tex 100 Klasse I



GEEIGNET FÜR FOLGENDE UNTERGRÜNDE

Baumwolle • Polyester • Acryl und ähnliche Fasern.

PFLEGE

- **Bedruckbare Medien sind sehr empfindlich: Immer vorsichtig und mit Schutzhandschuhen anfassen.**
- **Es müssen immer die originalen Tinten des Druckerherstellers verwendet werden.**
- **Das Material immer in Plastikhüllen, vor Staub geschützt, lagern.**

WASCHEN

- Max. 60 °C aber ok für 10 Waschung bei 90°C.
- Links gewendet
- Bleichmittel oder irgendwelchen aggressiven Waschmitteln.
- Wäschetrockner : Ja
- Chemische Reinigung : Nein

LAGERUNG

- Senkrecht, ein Jahr in einem trockenen Raum, 15 -30°C, vor Sonneneinstrahlung schützen.

 **Chemica**
Heat transfers for textiles